```
Клапан КлД 100/80-0,6-60-А-нж-фм-ПР-Ех-фл-УХЛ4 3741.00.00.00.000 ТУ,
      КлД – тип клапана – клапан донный;
где
    100/80 — номинальный диаметр патрубков DN — входного/выходного, мм;
       0,6 – номинальное давление PN, МПа;
        60 – угол выпуска, °;
        А – класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808;
        нж – основной материал корпуса, нж – 12X18H10T, 20 – сталь 20 или
             обозначение марки материала, например: 09Г2С, 10Х17Н13М2Т,
             ХН45Ю;
       фм – исполнение затвора, фм – фторопласт по металлу, мм – металл по
             металлу;
       ПР – тип управления, ПР – пневматическое с ручным дублером,
             \Pi – пневматическое, P – ручное;
        Ех – взрывозащищенное исполнение электрооборудования;
        фл – тип присоединения к трубопроводу, фл – фланцевое,
             M\Phi - MV\Phi TOBOE, пр — под приварку;
     УХЛ4 – вид климатического исполнения по ГОСТ 15150
```

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. Nº дубл.

Подп. и дата

Инв. № подп

Пист Изм.

Пример записи клапана в документации и (или) при заказе:

Подп.

№ докум.

Дата

Лист

Таблица 1 – Основные параметры и характеристики

Условное	диаг патру	альный метр убков , мм	: номинал. МПа	пуска, °	Основной	Испол. затвора <sup>1</sup>	Тип управл. <sup>2</sup>	. к труб. <sup>3</sup>	( <sup>4</sup> , м <sup>3</sup> /ч										Гео	метрі	ически	іе раз	меры	, MM										.a, KT
обозначение клапана	входного	выходного	Давление РN, 1	Угол выпуска,	материал корпуса	Исг	Тип уг	Тип прис.	Расход <sup>4</sup> ,	$DN_{ m Bbix}$	T	В	Н	$H_1$	$H_2$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	h	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$n_1$	$n_2$	α, °	β,°	Macca
КлД 80/50-0,6-60-А-нж-фм- ПР-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	60	12X18H10T	фм	ПР	фл	до 4	50	357	230	545	434	159	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	60	45	23
КлД 80/50-0,6-45-А-нж-фм- ПР-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	45	12X18H10T	фм	ПР	фл	до 4	50	390	230	555	442	220	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	45	45	23
КлД 100/80-0,6-60-А-нж-фм- ПР-Ех-фл-УХЛ4	100	80	0,6	60	12X18H10T	фм	ПР	фл	до 9	80	347	230	650	544	210	129	160	215	180	150	230	5	35	17	18	18	16	G1/8	3	8	4	60	45	42
КлД 150/100-0,6-60-А-нж- фм-ПР-Ех-фл-УХЛ4	150	100	0,6	60	12X18H10T	фм	ПР	фл	до 15	100	435	285	830	720	249	179	214	285	240	170	230	5	40	27	18	22	18	G1/8	2	8	4	60	45	61
КлД 80/50-0,6-60-А-нж-фм- П-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	60	12X18H10T	фм	П	фл	до 4	50	357	196	_	434	159	94	132	196	160	110	_	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	60	45	23
КлД 80/50-0,6-45-А-нж-фм- П-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	45	12X18H10T	фм	П	фл	до 4	50	390	196	_	442	220	94	132	196	160	110	_	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	45	45	23
КлД 100/80-0,6-60-А-нж-фм- П-Ех-фл-УХЛ4	100	80	0,6	60	12X18H10T	фм	П	фл	до 9	80	347	215	_	544	210	129	160	215	180	150	_	5	35	17	18	18	16	G1/8	3	8	4	60	45	42
КлД 150/100-0,6-60-А-нж- фм-П-Ех-фл-УХЛ4	150	100	0,6	60	12X18H10T	фм	П	фл	до 15	100	435	285	_	720	249	179	214	285	240	170	_	5	40	27	18	22	18	G1/8	2	8	4	60	45	61
КлД 80/50-0,6-60-А-нж-фм- Р-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	60	12X18H10T	фм	P	фл	до 4	50	357	230	545	434	159	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	_	_	8	4	60	45	23
КлД 80/50-0,6-45-А-нж-фм- Р-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	45	12X18H10T	фм	P	фл	до 4	50	390	230	555	442	220	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	_	_	8	4	45	45	23
КлД 100/80-0,6-60-А-нж-фм- Р-Ех-фл-УХЛ4	100	80	0,6	60	12X18H10T	фм	P	фл	до 9	80	347	230	650	544	210	129	160	215	180	150	230	5	35	17	18	18	16	_	_	8	4	60	45	42
КлД 150/100-0,6-60-А-нж- фм-Р-Ех-фл-УХЛ4	150	100	0,6	60	12X18H10T	фм	P	фл	до 15	100	435	285	830	720	249	179	214	285	240	170	230	5	40	27	18	22	18	_	_	8	4	60	45	61

3am.	2	XC228-15		29.12.2015	
Пист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	

Лист

Продолжение	таблицы	1
-------------	---------	---

Условное		метр убков , мм	: номинал МПа	туска, °	Основной материал	Испол. затвора <sup>1</sup>	Тип управл. <sup>2</sup>	: к труб. <sup>3</sup>	т, м <sup>3</sup> /ч										Гео	метрі	ически	е раз	меры,	, MM										.a, KT
обозначение клапана	входного	выходного	Давление РN, 1	Угол выпуска	корпуса	Исі затв	Тип уг	Тип прис. к	Расход <sup>4</sup> ,	$DN_{ ext{Bbix}}$	$\Gamma$	В	Н	$H_1$	$H_2$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$D_6$	h	$h_1$	$h_2$	$h_3$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$n_1$	$n_2$	α, °	β, °	Macca,
КлД 80/50-0,6-60-А-нж-мм- ПР-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	60	12X18H10T	MM	ПР	фл	до 4	50	357	230	545	434	159	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	60	45	23
КлД 80/50-0,6-45-А-нж-мм- ПР-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	45	12X18H10T	MM	ПР	фл	до 4	50	390	230	555	442	220	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	45	45	23
КлД 100/80-0,6-60-А-нж-мм- ПР-Ех-фл-УХЛ4	100	80	0,6	60	12X18H10T	MM	ПР	фл	до 9	80	347	230	650	544	210	129	160	215	180	150	230	5	35	17	18	18	16	G1/8	3	8	4	60	45	42
КлД 150/100-0,6-60-А-нж- мм-ПР-Ех-фл-УХЛ4	150	100	0,6	60	12X18H10T	MM	ПР	фл	до 15	100	435	285	830	720	249	179	214	285	240	170	230	5	40	27	18	22	18	G1/8	2	8	4	60	45	61
КлД 80/50-0,6-60-А-нж-мм- П-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	60	12X18H10T	MM	П	фл	до 4	50	357	196	_	434	159	94	132	196	160	110	_	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	60	45	23
КлД 80/50-0,6-45-А-нж-мм- П-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	45	12X18H10T	MM	П	фл	до 4	50	390	196	_	442	220	94	132	196	160	110	_	4	35	10	18	17	14	G1/8	2	8	4	45	45	23
КлД 100/80-0,6-60-А-нж-мм- П-Ех-фл-УХЛ4	100	80	0,6	60	12X18H10T	MM	П	фл	до 9	80	347	215	_	544	210	129	160	215	180	150	_	5	35	17	18	18	16	G1/8	3	8	4	60	45	42
КлД 150/100-0,6-60-А-нж- мм-П-Ех-фл-УХЛ4	150	100	0,6	60	12X18H10T	MM	П	фл	до 15	100	435	285	_	720	249	179	214	285	240	170	_	5	40	27	18	22	18	G1/8	2	8	4	60	45	61
КлД 80/50-0,6-60-А-нж-мм- Р-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	60	12X18H10T	MM	P	фл	до 4	50	357	230	545	434	159	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	_	_	8	4	60	45	23
КлД 80/50-0,6-45-А-нж-мм- Р-Ех-фл-УХЛ4	80	50	0,6	45	12X18H10T	MM	P	фл	до 4	50	390	230	555	442	220	94	132	196	160	110	230	4	35	10	18	17	14	_	_	8	4	45	45	23
КлД 100/80-0,6-60-А-нж-мм- Р-Ех-фл-УХЛ4	100	80	0,6	60	12X18H10T	ММ	P	фл	до 9	80	347	230	650	544	210	129	160	215	180	150	230	5	35	17	18	18	16		_	8	4	60	45	42
КлД 150/100-0,6-60-А-нж- мм-Р-Ех-фл-УХЛ4	150	100	0,6	60	12X18H10T	MM	P	фл	до 15	100	435	285	830	720	249	179	214	285	240	170	230	5	40	27	18	22	18		_	8	4	60	45	61

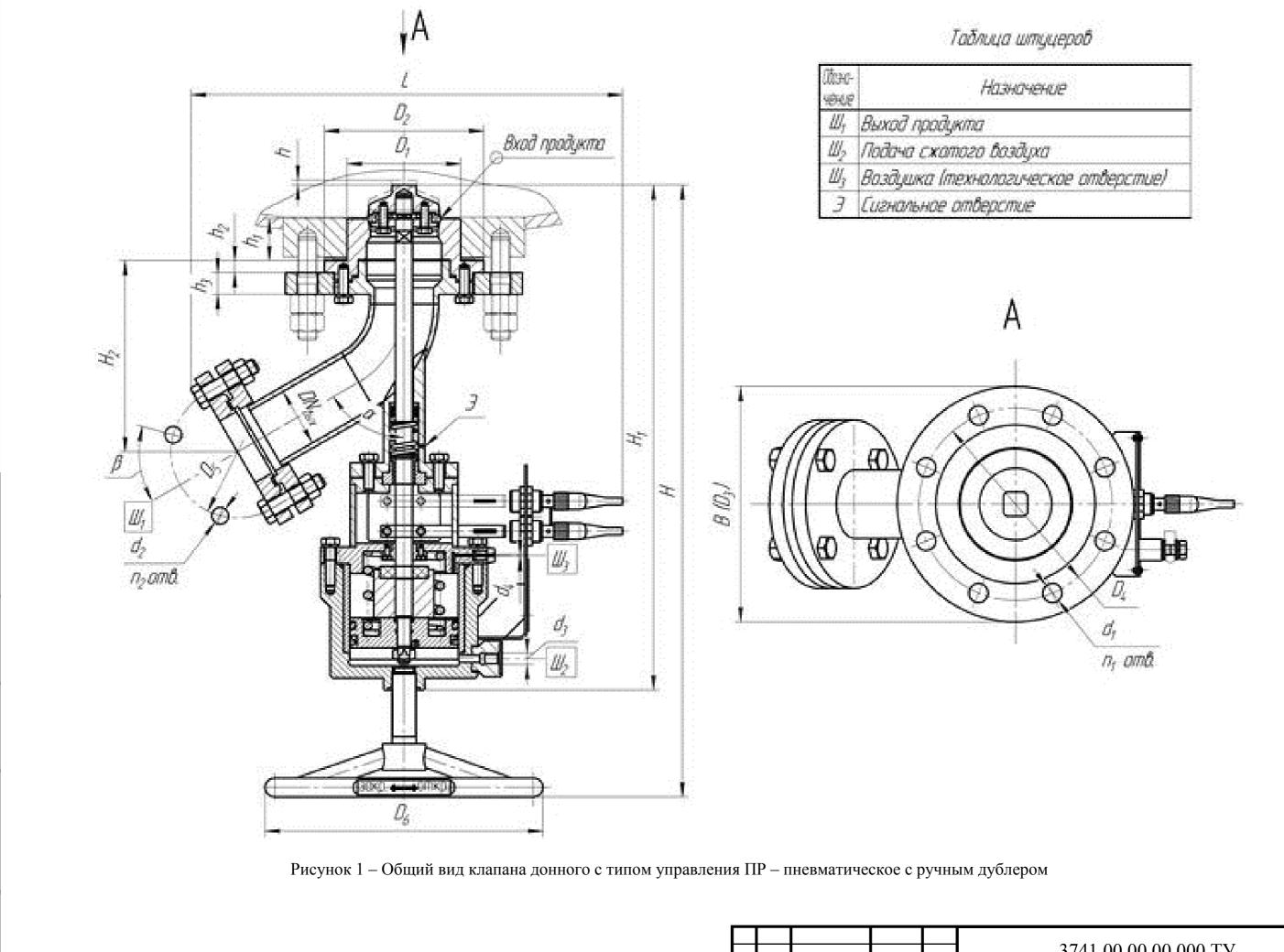
<sup>1 –</sup> исполнение затвора, фм – фторопласт по металлу, мм – металл по металлу;

					Лист
2	XC228-15		29.12.2015	3741.00.00.00.000 TY	0
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата		8

<sup>2 –</sup> тип управления, ПР – пневматическое с ручным дублером, П – пневматическое, Р – ручное;

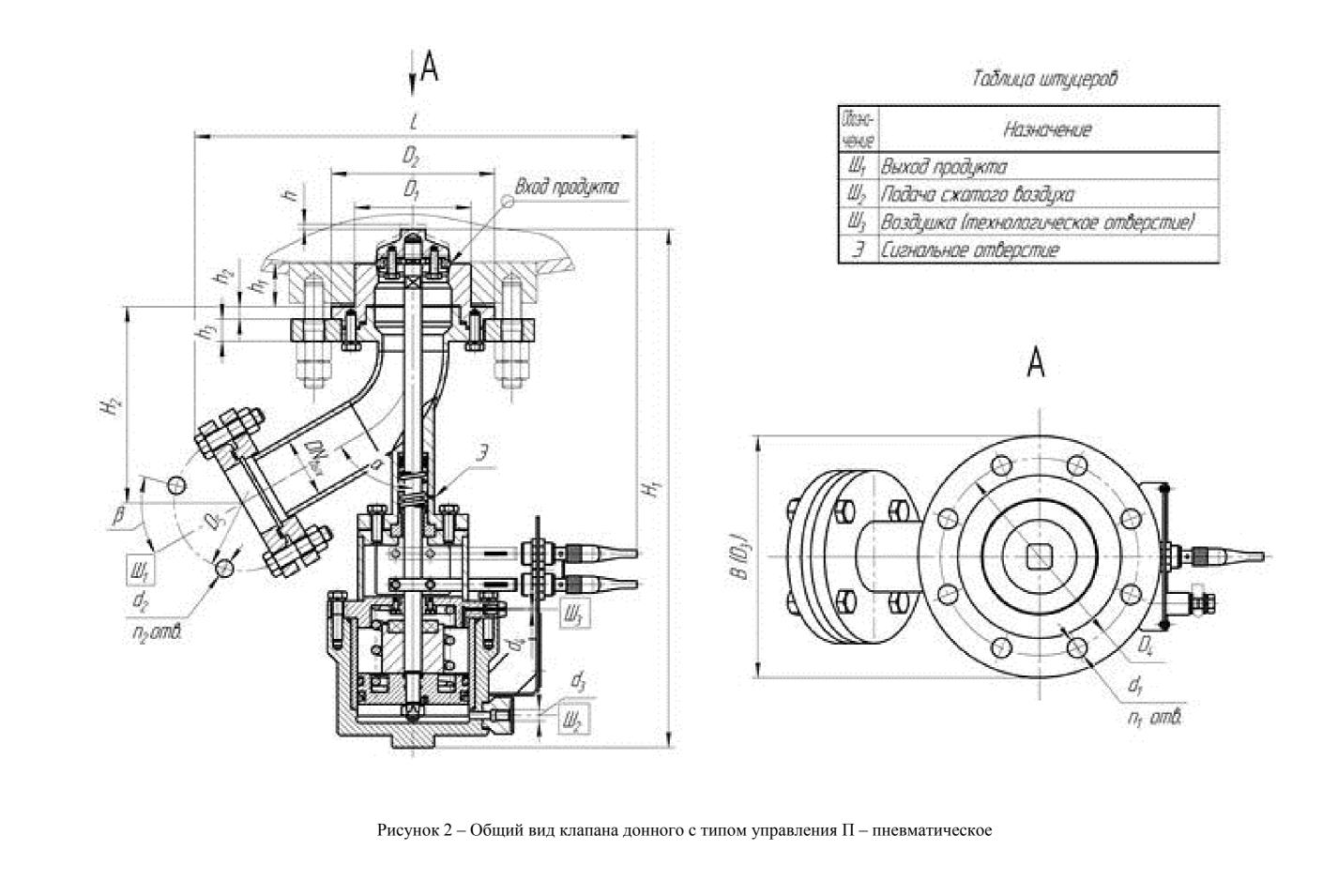
<sup>3 –</sup> тип присоединения к трубопроводу, фл – фланцевое, мф – муфтовое, пр – под приварку;

<sup>4 –</sup> пропускная способность при сливе



№ докум.

Лист



3741.00.00.000 ТУ Ізм. № докум. Подп. Дата						Лист	
13м. № докум. Подп. Дата					3741.00.00.00.000 ТУ	10	
	1зм.	№ докум.	Подп.	Дата		10	

