

# НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ

# ПРЕДПРИЯТИЕ «ХИММАШ-СТАРТ»



Сергей Михайлович Жмуркин  
главный конструктор

В 1986 году окончил Пензенский завод-вуз при заводе ВЭМ, филиал Пензенского политехнического института по специальности «технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». Присвоена квалификация инженера-механика. Трудовой стаж – с 1979 года. С 2000 года работает в ОАО НПП «Химмаш-Старт» начальником научно-исследовательского и технологического комплекса, начальником конструкторско-технологического комплекса, главным конструктором. Награжден медалью «15 лет Федеральному управлению по безопасному хранению и уничтожению химического оружия» (2007 год), нагрудным знаком «Инженерная слава России» (2007 год), памятным знаком отличия Министерства обороны Российской Федерации «Генерал-полковник Пикалов» (2008 год).



*Более 30% сотрудников предприятия – это молодежь до 30 лет. Сплав опыта и молодости дает хороший пример преемственности в овладении профессией.*



ОАО НПП «ХИММАШ-СТАРТ»  
РОССИЯ, 440026 ПЕНЗА,  
УЛ. ЛЕРМОНТОВА, Д. 3  
ТЕЛ.: (8412) 562 664  
ФАКС: (8412) 562 920  
E-MAIL: X-ST2008@YANDEX.RU

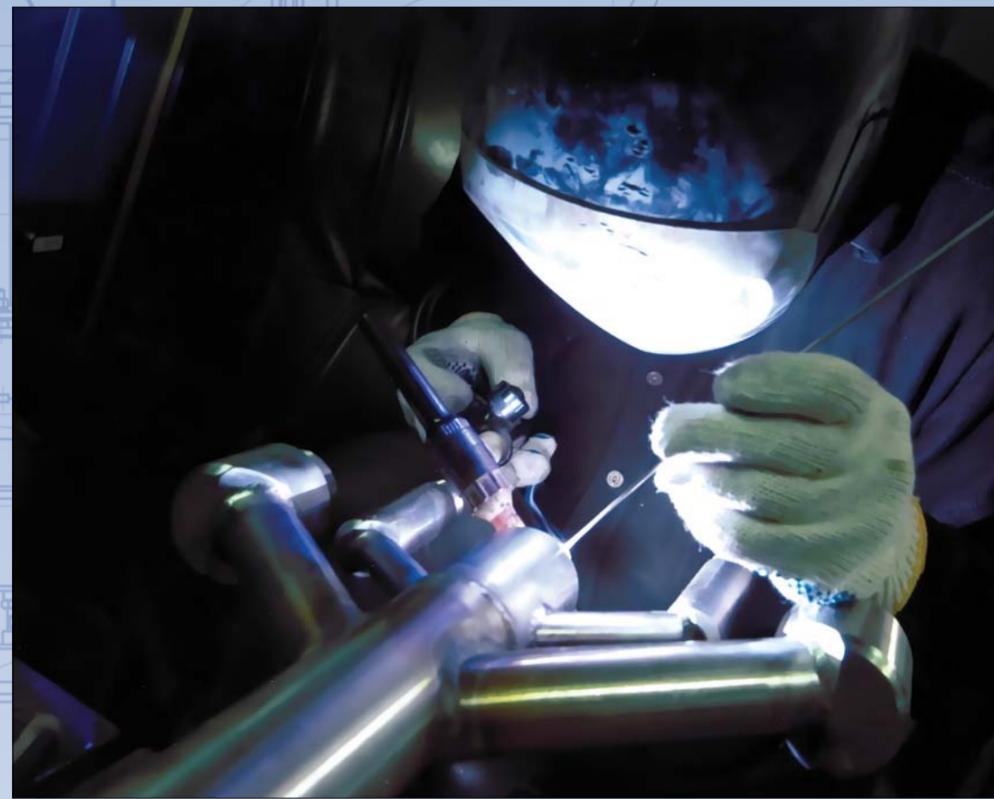
Открытое акционерное общество «Научно-производственное предприятие «Химмаш-Старт» создано в 1999 году с целью обеспечения нестандартизированным оборудованием наземной инфраструктуры ракетно-космических комплексов. Проводит конструкторско-технологические работы по изготовлению и модернизации оборудования систем заправки, нейтрализации и термостатирования для стартовых комплексов «Зенит», «Союз», «Рокот». С 2000 года предприятие участвует в работах по выполнению Федеральной целевой программы уничтожения химического оружия (УХО) в России. НПП «Химмаш-Старт» разработано, изготовлено и смонтировано уникальное нестандартизированное оборудование для промышленных объектов по уничтожению химического оружия в пгт Горный Саратовской области, г. Камбарка Удмуртской Республики, пос. Марадьковский Кировской области, пос. Щучье Курганской области, пос. Кизнер Удмуртской Республики. В настоящее время ведутся работы на объекте в пос. Почеп Брянской области. Предприятие осуществляет модернизацию, ремонт и эксплуатацию комплексов уничтожения аварийных боеприпасов с отравляющими веществами на всех арсеналах хранения химических боеприпасов; проводит монтаж, пусконаладку и техническое обслуживание оборудования основных и вспомогательных зданий и сооружений действующих объектов уничтожения химического оружия.

Деятельность предприятия осуществляется в соответствии с лицензиями:

- Федерального космического агентства на разработку и изготовление оборудования, комплектующих изделий и агрегатов для технологического оборудования стартовых и технических комплексов;
- Федерального агентства по промышленности на выполнение работ и оказание услуг по хранению, перевозкам и уничтожению химического оружия.

Для поставки оборудования ОАО НПП «Химмаш-Старт» получены разрешения Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на применение емкостного, теплообменного, нестандартизированного, грузозахватного оборудования, колонных аппаратов и технологических трубопроводов.

ОАО НПП «Химмаш-Старт» имеет аттестованную мобильную лабораторию неразрушающих методов контроля, оснащенную новейшим оборудованием для радиографического, ультразвукового, капиллярного, акустико-эмиссионного контроля. Лабораторией применяется полихроматор Veles Compact, который позволяет прово-



дить оперативный спектральный анализ металлов и сплавов.

Располагая высококвалифицированными специалистами и обладая большим опытом работы по программам Роскосмоса (составные части комплексов «Рокот», «Ангара», «Морской старт», «Протон», «Союз») и Федеральной целевой программе уничтожения запасов химического оружия в РФ, предприятие выполняет проектно-конструкторские работы как по реконструкции устаревшего, так и по созданию нового оборудования, новых технологий, единичных агрегатов любой сложности. За годы работы предприятием было изготовлено оборудование:

- реакторы различных видов, в том числе специальные;
- аппараты с перемешивающими устройствами с торцевыми уплотнениями и магнитными муфтами;

- теплообменники трубчатые различных видов, исполнений, компоновок;
- аппараты колонные с различными тарелками и насадками;
- емкостные аппараты со сложными внутренними устройствами и без них;
- печи и газоходы специальные футерованные и бетонированные;

- специальные герметизированные шибберные заслонки для разделения зон расщепления;
- комплексы различного специального нестандартизированного оборудования;
- средства механизации и автоматизации процессов и оборудования.

Все оборудование предприятия отвечает высоким требованиям к качеству, надежности и безопасной эксплуатации. Система менеджмента качества предприятия сертифицирована в соответствии с требованиями международных стандартов серии ИСО 9000 в системе добровольной сертификации «Военный регистр». Все проектные работы выполняются в системе автоматизированного проектирова-



- механизированные и автоматизированные комплексные технологические линии по обезвреживанию химических боеприпасов;
- специализированные агрегаты для расщепления химических боеприпасов с автономным и внешним управлением от АСУ ТП;

ния «КОМАС-3D». Проект на оборудование, содержащий полную конструкторскую и технологическую документацию, позволяет сократить сроки изготовления, а также повысить качество этого оборудования. Ставка на производство наукоемкой продукции определила включение в структуру предприятия научно-исследовательской лаборатории. Освоено и успешно применяется математическое моделирование сложных физико-химических процессов в газовых и жидких средах. Моделирование применяется при проектировании и разработке различных аппаратов химической технологии, печного оборудования, насосов и вентиляторов. В качестве инструментального средства моделирования применяется лицензионный программный продукт STAR CCM+ компании CD-Adapco. В настоящее время в портфеле заказов предприятия все больше предложений

о проведении проектирования сложных технических агрегатов и технологических линий, адаптированных к АСУ. Предприятие имеет возможность изготавливать продукцию по собственной конструкторской документации из различных материалов, проводить механическую обработку, сборочно-сварочные работы и гибко менять технологический процесс, что позволяет выполнять заключенные договоры в оптимальные сроки. За годы работы проведено 100%-ное обновление парка станочного и сварочного оборудования, что реально повлияло на качество изделий. Количество единиц оборудования и размер производственных площадей увеличились в разы.

В составе предприятия более 1 тыс. работников, в том числе в инженерных службах около 300 человек. Среди сотрудников предприятия 4 кандидата технических наук, 1 докторант, 3 аспиранта, 2 соискателя ученой степени кандидата технических наук. Всесторонне поощряются обучение и технический рост работников разного уровня. Только в 2010 году 226 человек прошли курс обучения в специализированных учебных центрах. Профессиональные, прошедшие соответствующее обучение и аттестацию, оснащенные необходимыми техническими средствами бригады высококлассных специалистов дочерних предприятий в кратчайший срок смонтируют изготовленное оборудование и выполнят пусконаладочные работы. В дочерних организациях ООО «Спецтехмонтаж», ООО «Спецтехналадка» трудятся свыше 250 человек.